

**COMUNE DI CASTEL MELLA**  
**PROVINCIA DI BRESCIA**



**BANDO PER IL RICONOSCIMENTO DELLE RIDUZIONI DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) A FAVORE DI ESERCIZI DI VICINATO, PUBBLICI ESERCIZI, ARTIGIANATO ALIMENTARE E ALLA PERSONA CON SEDE E/O UNITA' LOCALE A CASTEL MELLA - ANNO 2019.**

**1) Finalità:**

Il presente bando si prefigge di dare un sostegno agli esercizi di vicinato (superficie di vendita inferiore o uguale ai 250 mq), pubblici esercizi, artigianato alimentare e alla persona con sede e/o unità locale a Castel Mella con la finalità di tutelare le piccole e medie realtà mediante riduzione della Tari per l'anno 2019.

**2) Risorse economiche disponibili:**

Le risorse economiche disponibili ammontano a complessivi € 37.500.

**3) Soggetti beneficiari:**

I beneficiari finali del contributo comunale sono gli esercizi di vicinato (superficie di vendita inferiore o uguale ai 250 mq), pubblici esercizi, artigianato alimentare e alla persona con sede e/o unità locale a Castel Mella.

In caso di titolarità di più sedi operative dovrà essere presentata una domanda per ogni sede.

Gli operatori economici beneficiari del contributo dovranno rispettare i seguenti requisiti in fase di richiesta e concessione del contributo:

3.1. - essere micro, piccola o media impresa con riferimento all'Allegato I del regolamento UE 651/2014, del 17 Giugno 2015;

3.2. - avere sede legale o un'unità locale nel Comune di Castel Mella e posizione TARI attiva al giorno della presentazione della domanda;

3.3. - non trovarsi in stato di fallimento, di liquidazione, di amministrazione controllata, di concordato preventivo o in qualsiasi situazione equivalente secondo la normativa vigente;

3.4. - avere legali rappresentanti, amministratori (con o senza poteri di rappresentanza) e soci per i quali non sussistano cause di divieto, di decadenza, di sospensione previste dall'art.67 del D.Lgs 06/09/2011, n.159 (c.d. Codice delle leggi antimafia);

3.5. - essere in regola, nei 5 anni antecedenti la data di scadenza del bando, con tutti i pagamenti, di qualsiasi natura (riconducibili all'azienda o ai proprietari/gestori) dovuti all'Amministrazione Comunale;

3.6. - non aver commesso violazioni definitivamente accertate rispetto agli obblighi relativi al pagamento delle imposte e delle tasse, secondo la normativa vigente;

3.7. - non aver commesso violazioni, definitivamente accertate, alle norme in materia di contributi previdenziali e assistenziali e di essere in regola in relazione al DURC e/o alle singole posizioni contributive personali.

**La mancanza anche di un solo requisito tra quelli sopra elencati comporterà l'esclusione dell'impresa dal Bando.**

**4) Attività escluse:**

Sono escluse le imprese che operano, anche parzialmente, nell'ambito delle seguenti attività:

- Sala scommesse, case e sale da gioco, pubblici esercizi e comunque qualsiasi attività che abbia al suo interno apparecchi per il gioco lecito di cui all'art.110 del TULPS comma 6 (new slot e VLT);
- Compro oro, argento e attività simili;
- Discoteche, sale da ballo, night club e simili;
- Studi professionali, agenzie e/o imprese assicurative e/o di intermediazione finanziaria;
- Distributori automatici di cibo e bevande;
- Posti telefonici pubblici, internet point e call center;
- Money transfer e money change;
- Spettacoli viaggianti.

Sono altresì escluse attività esclusivamente on line e/o non aventi un locale fisso, accessibile e aperto al pubblico.

## 5) Modalità del contributo:

L'importo massimo erogato sarà pari al 60% del dovuto anno 2019 TARI.

Qualora le domande superassero l'ammontare impegnato, il contributo verrà riproporzionato.

Al termine dell'istruttoria si procederà alla comunicazione ufficiale di assegnazione del contributo agli aventi diritto e ad informare gli eventuali esclusi della loro non ammissione ai benefici previsti dal bando.

## 6) Modalità di presentazione della domanda:

La domanda, redatta tramite il modello allegato al presente Bando, dovrà essere presentata **entro il 06/12/2019**, presso l'ufficio protocollo del Comune di Castel Mella nei giorni ed orari di apertura al pubblico o alla mail [protocollo@comune.castelmella.bs.it](mailto:protocollo@comune.castelmella.bs.it) o all'indirizzo pec [protocollo@pec.comune.castelmella.bs.it](mailto:protocollo@pec.comune.castelmella.bs.it).

La domanda dovrà essere corredata della seguente documentazione:

- a) Domanda di contributo (come da modello);
- b) Copia del documento d'identità del titolare dell'attività o del legale rappresentante, in corso di validità;
- c) Copia di eventuali regolarizzazioni di cui al punto 3.5 avvenute nel corso del 2019.

Non verranno accettate le domande prive della documentazione di cui sopra.

Eventuali richieste di integrazione della documentazione a seguito dell'istruttoria dovranno essere prodotte entro 10 gg solari a pena di esclusione.

## 7) Dove richiedere informazioni:

Per qualsiasi informazione è possibile rivolgersi all'Ufficio Tributi del Comune nei seguenti giorni ed orari:

lunedì 11.00 – 13.00 e 16.00 – 19.00 ; venerdì 8.30 - 12.00

tel. 030 2550843 fax 030 2550892 mail: [tributi@comune.castelmella.bs.it](mailto:tributi@comune.castelmella.bs.it)

Copia del presente bando e relativa domanda sono presenti sul sito web: [www.comune.castelmella.bs.it](http://www.comune.castelmella.bs.it)

## 8) Controllo e decadenza dal contributo:

Ai sensi del D.P.R. n.445/2000 il Comune di Castel Mella effettuerà idonei controlli, anche a campione, e in tutti i casi in cui sorgono fondati dubbi sulla veridicità delle dichiarazioni rese.

Fermo restando quanto previsto dall'art.76 del citato D.P.R. qualora dal controllo emerga la non veridicità del contenuto della dichiarazione, il dichiarante decade dal contributo ottenuto con conseguente obbligo di restituzione dello stesso.

## 9) Informativa privacy ai sensi del Regolamento 679/2016/UE

Si comunica che tutti i dati personali (comuni identificativi, sensibili e/o giudiziari) comunicati al Comune di Castel Mella saranno trattati esclusivamente per finalità istituzionali nel rispetto delle prescrizioni previste Regolamento 679/2016/UE. Il trattamento dei dati personali avviene utilizzando strumenti e supporti sia cartacei che informatici. Il Titolare del trattamento dei dati personali è il Comune di Castel Mella.

L'Interessato può esercitare i diritti previsti dagli articoli 15, 16, 17, 18, 20, 21 e 22 del Regolamento 679/2016/UE. L'informativa completa redatta ai sensi degli articoli 13 e 14 del Regolamento 679/2016/UE è reperibile presso gli uffici dell'Ente e consultabile sul sito web dell'ente all'indirizzo [www.comune.castelmella.bs.it](http://www.comune.castelmella.bs.it).

Il Data Protection Officer/Responsabile della Protezione dei dati individuato dall'ente è il seguente soggetto:

DPO	P.IVA	Via/Piazza	CAP	Comune	Nominativo del DPO
LTA S.r.l.	14243311009	Via della Conciliazione, 10	00193	Roma	Recupero Luigi