

SPETT.LE  
UFFICIO TRIBUTI del  
COMUNE DI CASTEL MELLA  
Piazza Unità d'Italia, n° 3  
25030 Castel Mella (BS)

**RICHIESTA DI CONTRIBUTO A VALERE SU "BANDO PER IL RICONOSCIMENTO DELLE RIDUZIONI DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) A FAVORE DI ESERCIZI DI VICINATO, PUBBLICI ESERCIZI, ARTIGIANATO ALIMENTARE E ALLA PERSONA CON SEDE E/O UNITA' LOCALE A CASTEL MELLA – ANNO 2019"**

Il Sottoscritto (Titolare o legale rappresentante dell'impresa):.....

Nato il.....

Nel Comune di.....Provincia.....

Comune di Residenza..... CAP.....

Via/Piazza..... N° ..... Provincia.....

E-Mail.....Telefono.....

In qualità di titolare/legale rappresentante dell'impresa denominata .....

In via/piazza..... n°..... a Castel Mella (BS).

consapevole delle responsabilità anche penali assunte in caso di dichiarazioni mendaci, formazione di atti falsi e loro uso, e della conseguente decadenza dai benefici concessi sulla base di una dichiarazione non veritiera, ai sensi degli articoli 75 e 76 del decreto del Presidente della Repubblica 28/12/2000, n.445

**DICHIARA DI:**

- essere iscritto/a e attivo/a al Registro Imprese della Camera di Commercio;
- non essere iscritto/a perché .....
- avere sede legale e/o una unità operativa nel Comune di Castel Mella;
- essere micro, piccola o media impresa con riferimento all'Allegato I del regolamento UE 651/2014, del 17 Giugno 2015;
- avere sede legale o un'unità locale nel Comune di Castel Mella e posizione TARI attiva al giorno della presentazione della domanda;
- non trovarsi in stato di fallimento, di liquidazione, di amministrazione controllata, di concordato preventivo o in qualsiasi situazione equivalente secondo la normativa vigente;
- avere legali rappresentanti, amministratori (con o senza poteri di rappresentanza) e soci per i quali non sussistano cause di divieto, di decadenza, di sospensione previste dall'art.67 del D.Lgs 06/09/2011, n.159 (c.d. Codice delle leggi antimafia);

- essere in regola, nei 5 anni antecedenti la data di scadenza del bando, con tutti i pagamenti, di qualsiasi natura (riconducibili all'azienda o ai proprietari/gestori) dovuti all'Amministrazione Comunale;
- non aver commesso violazioni definitivamente accertate rispetto agli obblighi relativi al pagamento delle imposte e delle tasse, secondo la normativa vigente;
- non aver commesso violazioni, definitivamente accertate, alle norme in materia di contributi previdenziali e assistenziali e di essere in regola in relazione al DURC e/o alle singole posizioni contributive personali.

Data     /     /

In fede

---

(Firma autografa del titolare/legale rappresentante dell'impresa)

#### **Informativa privacy ai sensi del Regolamento 679/2016/UE**

Si comunica che tutti i dati personali (comuni identificativi, sensibili e/o giudiziari) comunicati al Comune di Castel Mella saranno trattati esclusivamente per finalità istituzionali nel rispetto delle prescrizioni previste dal Regolamento 679/2016/UE. Il trattamento dei dati personali avviene utilizzando strumenti e supporti sia cartacei che informatici. Il Titolare del trattamento dei dati personali è il Comune di Castel Mella.

L'Interessato può esercitare i diritti previsti dagli articoli 15, 16, 17, 18, 20, 21 e 22 del Regolamento 679/2016/UE. L'informativa completa redatta ai sensi degli articoli 13 e 14 del Regolamento 679/2016/UE è reperibile presso gli uffici dell'Ente e consultabile sul sito web dell'ente all'indirizzo [www.comune.castelmella.bs.it](http://www.comune.castelmella.bs.it).

Il Data Protection Officer/Responsabile della Protezione dei dati individuato dall'ente è il seguente soggetto:

<b>DPO</b>	<b>P.IVA</b>	<b>Via/Piazza</b>	<b>CAP</b>	<b>Comune</b>	<b>Nominativo del DPO</b>
LTA S.r.l.	14243311009	Via della conciliazione, 10	00193	Roma	Recupero Luigi