

SEGNALAZIONE DANNI A SEGUITO DELL'EVENTO ATMOSFERICO DEL 12/08/2019

Al
Comune di Castel Mella
Piazza Unità d'Italia n. 3
25030 - Castel Mella (BS)

Il/La sottoscritto/a _____

residente in _____
(via/piazza o altro) (cap) (città) (provincia)

recapito telefonico _____ email _____

SEGNALA DI AVER SUBITO I SEGUENTI DANNI

NELLA PROPRIETA' DI VIA _____

QUANTIFICABILI IN VIA PRESUNTIVA IN EURO _____

IL SOTTOSCRITTO PRENDE ATTO CHE

La presente non è una richiesta di risarcimento danni e che provvederà a presentare formale richiesta di risarcimento secondo le indicazioni che verranno fornite dal Comune di Castel Mella e da Regione Lombardia in sede di eventuale erogazione fondi per calamità naturale.

(luogo e data)

(firma leggibile)