

COMUNE DI CASTEL MELLA

Organo di revisione economico-finanziaria

Verbale n. 11 del 10/07/2019

OGGETTO: RICOGNIZIONE EQUILIBRI DI BILANCIO ESERCIZIO 2019

Il Revisore dei Conti,

VISTI

La proposta di deliberazione di Consiglio Comunale ad oggetto:
"Ricognizione equilibri di bilancio esercizio 2019"

La relazione a cura del Responsabile del Servizio Finanziario

I pareri di regolarità tecnica e contabile e copertura finanziaria

PRESO ATTO che la relazione del Responsabile del Servizio Finanziario evidenzia:

- Il permanere degli equilibri della gestione di competenza
- Insussistenza di debiti fuori bilancio
- La conferma dell'ammontare dei residui attivi e passivi alla data del 31/12/2018
- La previsione di equilibrio della gestione di cassa al 31/12/2019
- L'adeguatezza del fondo crediti di dubbia esigibilità

VISTE le disposizioni di legge che regolano la finanza locale ed in particolare il D.Lgs. n. 267/2000;

VISTO il Regolamento di Contabilità;

ESPRIME

PARERE FAVOREVOLE sulla proposta di deliberazione in oggetto.

Castel Mella , li 10/07/2019

L'ORGANO DI REVISIONE
(d.ssa Mara TORTI)

